

# UN'ECCELLENZA ITALIANA NEL SETTORE FLEXO

**BFM, CON SEDE A SOLBIATE OLONA (VA), È ATTIVA DAL 1975 NELLA PRODUZIONE DI MACCHINE DA STAMPA FLESSOGRAFICHE E SALDATRICI AUTOMATICHE, OFFRE SOLUZIONI TECNOLOGICHE E FLESSIBILITÀ VOLTE ALLA COMPLETA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE**

Macchina da stampa Marte, 8 colori Gearless



## *ITALIAN EXCELLENCE IN THE FIELD OF FLEXO*

*BFM, BASED IN SOLBIATE OLONA (VA), HAS BEEN ACTIVE SINCE 1975 IN THE PRODUCTION OF FLEXOGRAPHIC AND AUTOMATIC BAG MAKING MACHINES, OFFERS FLEXIBILITY AND TECHNOLOGICAL SOLUTIONS AIMED AT THE COMPLETE SATISFACTION OF THE CUSTOMER*



Pannello di comando per la gestione delle funzioni macchina



Abbiamo incontrato Silvano Crosta, responsabile tecnico - commerciale di Bfm per capire le motivazioni di un successo consolidato che dura nel tempo.

***Quando è nata Bfm e come si è evoluta?***

La società è nata nel 1975 e sin dall'inizio si è specializzata nella costruzione di saldatrici automatiche e gruppi stampa flexo. Nostro partner ufficiale è Luigi Bandera, costruttore di macchine per la lavorazione delle materie plastiche, cui forniamo traini e avvolgitori automatici per le loro linee di estrusione.

La nostra evoluzione è stata costante: siamo partiti che eravamo molto piccoli, ma fin da subito il nostro team era costituito da tecnici molto preparati. Oggi in azienda sono attive trenta persone altamente qualificate e con un ufficio tecnico dove lavoriamo con sistemi CAD-3D. Le nostre macchine si sono evolute principalmente nell'ambito della stampa flessografica, con modelli che arrivano fino a 10 colori a tamburo centrale, in configurazione gearless, davvero il

massimo allo "stato dell'arte". All'interno dell'azienda viene eseguita totalmente la progettazione dei pezzi per tutti i tipi di macchine che produciamo e l'assemblaggio. Non eseguiamo lavorazioni meccaniche, perché affidiamo a fornitori esterni molto qualificati la produzione dei singoli componenti.

***Che cosa offrite sul mercato?***

L'ampia gamma produttiva di Bfm comprende saldatrici automatiche per la produzione di sacchetti e stampe flessografiche, sia in configurazione Stack type, con modelli a 2/4/6 colori, in modalità indipendente "reel to reel" e / o "in linea" con estrusore e / o saldatrice, fino alle macchine da stampa flessografica a tamburo centrale con modelli a 4/6/8/10 colori, macchine queste ultime che rappresentano il top tecnologico, nel settore flessografico.

***Quali sono i vostri punti di forza?***

Siamo molto versatili e flessibili, infatti possiamo personalizzare le macchine in base alle esigenze del cliente. Inoltre il

► *We met Silvano Crosta, technical – commercial responsible at Bfm to understand the motivations of a proven and long-lasting success.*

**When was Bfm born and how it evolved?**

*The company was founded in 1975 and from the beginning it specialized in the construction of automatic bag making machines and flexo printing units. Our*

*official partner is Luigi Bandera, manufacturer of machinery for the plastics industry. We provide them with oscillating take-offs and automatic winders for their extrusion lines.*

*Our evolution has been constant: when we started we were very small, but from the beginning our team was made up by skilled technicians. Today within the company are active thirty highly qualified people with a technical*

*office, where we work with CAD-3D systems.*

*Our machines have evolved mainly in the flexographic printing field, with models ranging up to 10 colors with central drum, in gearless configuration, really the best "state of the art". Inside the company is carried out entirely the design of components for all machines types that we manufacture and the assembly.*

*We do not perform mechanical work, because we commit to highly qualified external suppliers the production of individual components.*

**What do you offer on the market?**

*The wide product range of Bfm includes automatic bag making machines for the production of bags and stack configuration flexographic printing presses*

## 8-COLOR GEARLESS CI PRINTING SYSTEM

fatto di riuscire a coprire l'intera catena di produzione di un sacchetto o quanto il packaging odierno richiede è sicuramente un vantaggio per noi. Dal momento che seguiamo l'estrusione con Bandera, forniamo sistemi di stampa flexo e le saldatrici che realizzano il prodotto finale.

### *Dove potremmo trovare il vostro installato?*

Le nostre soluzioni sono operative soprattutto all'estero: il nostro fatturato deriva per il 90% dall'estero, in particolare Sud America, Paesi Arabi, Africa, Europa dell'Est e Nord Europa. In Italia stiamo cercando di trovare una nicchia di mercato, soprattutto nell'ambito della stampa flexo di imballaggi con sistemi ad alta tecnologia, e stiamo valutando collaborazioni con associazioni di settore che ci potrebbero supportare in questo.

La nostra vocazione esterofila è stata influenzata fin dall'inizio dal legame con Bandera, ben noto in tutto il mondo: il 30% del nostro lavoro deriva dalla costante collaborazione con loro, e questo ci aiuta a essere presenti nei vari mercati esteri. Stiamo cercando di creare partnership all'estero, in India e Cina, per esportare anche in quei paesi la qualità del nostro Made in Italy.

Siamo costantemente presenti nelle manifestazioni fieristiche internazionali e nazionali più importanti del settore, e questo ci permette di monitorare l'andamento del mercato ed incontrare i nostri clienti.

*Bfm named Marte GL 8 CI the flexographic printing machine in gearless configuration introduced one year ago. It is designed with cantilever system for the change of sleeve both anilox and porta clichè directly on the machine. All movements and rotary controls of the machine are gearless with brushless motors and Indramat software technology by Bosch Rexroth, in this way consumptions are reduced and print quality is significantly high, close to that obtainable with gravure printing. Like all Bfm machines also this one is fully customizable, for example for the printing of shrink film for the burden of mineral waters, where there is the need for a print development up to 1200 mm, the central drum is provided with a diameter of 2200 mm. Marte was designed for printing on different plastic materials for packaging, but its structural consistency enables printing of paper materials. Recently a Marte GL-8 color 1200 mm has been delivered to an important customer in Saudi Arabia, for use primarily in the production of PP film for food packaging.*

### *Su cosa si basa il vostro successo?*

Personalizzazione e qualità. Abbiamo diversi modelli di stampa flessografici, per soddisfare le richieste dei clienti, perché per noi la macchina standard non esiste. Siamo attivi in tre settori, estrusione, stampa e saldatrici: questo ci

## UNA 8 COLORI GEARLESS

### A TAMBURO CENTRALE

Si chiama Marte GL 8 la macchina da stampa flessografica a tamburo centrale in configurazione gearless di Bfm introdotta dall'azienda un anno fa, è concepita con sistema cantilever per il cambio in macchina delle maniche porta-cliches e dei cilindri anilox. Tutti i movimenti ed i comandi rotativi della macchina sono gearless con motori brushless e tecnologia software Indramat, Bosch Rexroth. In questo modo si sono ridotti i consumi e la qualità di stampa è notevole, tanto da avvicinarsi a quella ottenibile con la stampa rotocalco. Come tutte le macchine di Bfm anche questa è completamente personalizzabile, ad esempio per la stampa di film termoretraibile per il fardello delle acque minerali ove vi è la necessità di uno sviluppo di stampa fino a 1200 mm, il tamburo centrale viene realizzato con un diametro di 2200 mm. La "Marte" è stata progettata per la stampa sui diversi materiali plastici per imballaggio, ma la sua consistenza strutturale permette anche la stampa di materiali cartacei.

Recentemente è stata consegnata una Marte GL-8 colori in tavola 1200 mm ad un importante cliente Saudita, destinata prevalentemente alla produzione di film PP per imballaggio alimentare.

*with 2/4/6 colour models, standalone reel-to-reel systems or systems that operate in line with extrusion plants and/or bag makers as well as CI type flexographic printing presses with 4/6/8/10 colour models. The last mentioned represent the top technology for flexo printing.*

### *Which are your strengths?*

*We are very versatile and flexible, we can customize machines according to customer needs. Furthermore, the fact of being able to cover the entire production chain of a bag or a modern packaging is definitely an advantage for us: in fact we follow the extrusion with Bandera and we provide flexo printing systems and bag making machines that realize the final product.*

### *Where can we find your solutions?*

*Our solutions are operating mainly abroad: our turnover comes for 90% from abroad, especially South America, the Arab countries, Africa, Eastern Europe and Northern Europe. In Italy we are trying to find a niche market, especially in packaging flexo printing with high-tech systems, and we are considering partnerships with industry associations that could support us. Our international*





Gruppo svolgitori  
doppio motorizzato



*vocation was influenced from the beginning by our partnership with Bandera, well known all over the world: 30% of our work comes from the constant collaboration with them, and this helps us to be present in various foreign markets. We are trying to create partnerships abroad, in India and China, to export also to those countries the quality of our Made in Italy. We are always present at the most important international and national fairs of our industry, and this allows us to monitor market trends and meet our customers.*

**Which are the reasons of your success?**

*Customization and quality. We have several models of flexographic printing systems, to meet the demands of customers, because for us there is no standard machine. We are active in three sectors, extrusion, printing and bag making; this has allowed us to survive well in these times of crisis, but our real “plus” are the quality of our systems and*

*the ability to customize them. This extreme availability has rewarded us because our customers are very loyal and we have a relationship with them based on trust and full collaboration. At bfm our customers are considered our friends.*

**How do you manage testing and which kind of service do you guarantee after installation?**

*All machines are tested at bfm in the presence of the customer and / or its technicians, using, whenever possible, production material of the customer to take immediate assessments useful when the machine will be operating at customer site. When the machine arrives at its destination, our technicians take care of the mechanical, electrical and software installation. Then we set up the line, and run acceptance tests and personnel training. As regards the after-sales service it happens remotely via modem and shipment of the necessary replacement parts is guaranteed within 36 hours.*

► ha permesso di sopravvivere bene anche in questi tempi di crisi, ma i nostri veri “plus” sono la qualità dei nostri sistemi e la capacità di personalizzarli. Questa estrema disponibilità ci ha premiato perché i nostri clienti sono molto fedeli e abbiamo con loro un rapporto basato sulla piena fiducia e collaborazione. In ambito Bfm i nostri clienti sono considerati nostri amici.

***Come avviene il collaudo e che tipo di servizio garantite dopo l’installazione?***

Tutte le macchine vengono collaudate in Bfm alla presenza del cliente e /o dei suoi tec-

nici, utilizzando se possibile materiale di produzione del cliente stesso al fine di trarre immediatamente delle valutazioni per quando la macchina sarà operativa nella sede del cliente.

Quando la macchina arriva a destinazione, i nostri tecnici si occupano dell’installazione meccanica, elettrica, software. In seguito si mette a punto la linea e si eseguono i test di collaudo e il training del personale. Per quanto riguarda l’assistenza post-vendita avviene in remoto via modem e la spedizione delle parti di ricambio necessarie è garantita nell’arco delle 36 ore.

**Sistema Cantilever per cambio rapido in macchina maniche Anilox e maniche Porta-clichés**

