

# *We colour the universe*

*Flexographic printing press - central drum  
6/8/10 colours GEARLESS*



# Coloriamo l'universo

Venus 6 col.

Marte 8 col.

Mercury 10 col.



## Flexo 6/8/10 colori CI/GEARLESS modelli VENUS - MARTE - MERCURY

### Caratteristiche principali:

- Tamburo centrale con stabilità dimensionale controllata in tempo reale.
- Ogni gruppo stampa automatico è movimentato da 7 motori Brushless.
- Elettronica dedicata per applicazioni gearless "BOSCH-REXROTH" in cabina climatizzata.
- Cambio maniche in macchina per Anilox e porta clichè assistito da espulsore pneumatico.
- Estrazione della sleeve porta clichè in posizione di stampa, per la pulizia del clichè.
- Racle a camera chiusa con cambio lame e guarnizioni in macchina "EASY-HAND".
- Soffiatori intercolor di acciaio INOX removibili per la pulizia e manutenzione ordinaria.
- Gruppo pompe computerizzato, per inchiostrazione e lavaggio automatico a pressione bilanciata.
- Sistema di mantenimento del grado di viscosità predeterminato.
- Rullo distensore del film in ingresso stampa, autoregolante.
- Centratore automatico del film in ingresso e in uscita.
- Svolgitore e avvolgitore a torretta rotante con cambio automatico "NON STOP".
- Dispositivo di carico e scarico bobina motorizzato, in macchina.
- Tunnel di asciugamento con apertura pneumatica e portelli per ispezione e manutenzione ugelli.
- Rulli del tunnel motorizzati in modo indipendente.
- Ventilatori di asciugamento a velocità proporzionale.
- Riscaldamento dell'aria a GAS o ELETTRICO.
- Calandra di traino con controllo di temperatura e di tiro del film, automatici.
- Sistema di ispezione della stampa con due telecamere, una mobile e una fissa 100% full web, con due monitor di visualizzazione uno da 19" touch-screen e uno da 30".
- Software per la centratura dei registri con macchina ferma.
- Consolle di controllo della macchina con monitor da 19" touch-screen e software dedicato per il controllo e la gestione dei parametri di processo.
- Sistema di regolazione automatica della pressione di stampa ad ogni cambio lavoro.
- Palmare di controllo macchina in zona gruppi stampa.





## Flexo 6/8/10 colours CI/GEARLESS models VENUS - MARTE - MERCURY

### Main Features:

- Central drum with dimensional stability continuous monitoring.
- Each automatic printing group is provided with 7 brushless motors.
- Specific electronic components for gearless applications "BOSCH-REXROTH" in air-conditioned cabin.
- Sleeve system for quick change, in the machine, for both plates and anilox, with pneumatic ejection.
- Ejection of the plate sleeve in printing position, for the cliché cleaning.
- Doctor blade system, close chambers – teflon coated, with EASY-HAND system for blades and gasket change in the machine.
- Intercolor blowers by stainless steel, removable for cleaning and maintenance.
- Computerized pumps system, for inking and automatic washing, with pressure adjustment.
- Automatic system to keep the pre-set viscosity of inks.
- Spreading roller before the printing groups, self adjusting.
- Automatic web guides, before the printing groups and before the rewinder.
- Unwinder & rewinder turret-type, with flying splice and automatic reel change "NON STOP".
- Reel loading and downloading motorized system.
- Drying tunnel with windows for checking and nozzle maintenance; the tunnel rollers are provided with independent motors.
- Drying fans with speed dependent on the main line speed.
- Air heating possible by GAS or ELETTRIC BATTERIES.
- Nip-roll with automatic control of temperature and film tension.
- Printing control system with 2 cameras, 1 moving and 1 fixed 100% full web – with 2 monitors, a 19" touch-screen and a 30".
- Software for the register settings while the machine is stationary.
- Printer control unit with 19" touch-screen monitor and specific software for the process parameters control and setting.
- Automatic system for printing pressure settings, at job change.
- Flying hand control, positioned in the printing groups area.



## Flexo 6/8/10 colores CI/GEARLESS modelos VENUS - MARTE - MERCURY

### Características principales:

- Tambor central, con control continuo de la estabilidad dimensional.
- Cada grupo de impresión es mandado por 7 motores brushless.
- Componentes electrónicos específicos para uso gearless "BOSCH-REXROTH" en cabina con aire condicionado.
- Cambio rapido de mangas en maquina, para clisé y anilox, con expulsión neumatica.
- Expulsión de las mangas porta clisé en la posicion de impresión, para la limpieza del clisé.
- Sistema doctor blade, camara cerrada – revestida con teflon, con sistema EASY-HAND para cambio de cuchilla y junta de goma en maquina.
- Sopladores intercolor en acero INOX, desmontables para la limpieza y mantenimiento.
- Sistema computerizado de bombas, para entintar y para lavado automático, con ajuste de presión.
- Sistema automático para mantener la viscosidad establecida de las tintas.
- Rodillo extensor antes de los grupos de impresión, con auto-ajuste
- Alineador automático del film, a la entrada y a la salida de los grupos de impresión.
- Desbobinador y Rebobinador tipo torreta, con corte automático y cambio bobina "NON STOP".
- Sistema motorizado de carga y descarga de las bobinas.
- Túnel de secado con puertas de control y mantenimiento de las boquillas, con rodillos del túnel mandados por un motor independiente.
- Ventiladores de secado con velocidad proporcional a la de la impresora.
- Calentamiento del aire posible con GAS o BATERIAS ELECTRICAS.
- Calandra con control automático de temperatura de los rodillos y de tension del film.
- Sistema de control de impresión con 2 cameras, 1 móvil and 1 fija 100% full web – con 2 pantallas, una de 19" touch-screen y una de 30".
- Software para el ajuste de registro, con maquina parada.
- Unidad de control de la maquina con pantalla 19" touch-screen y software específico para ajuste y control de los parámetros de proceso.
- Sistema automático para el ajuste de presión de impresión, al cambio de trabajo.
- Mando movil de control, puesto en el area de los grupos de impresión.



La possibilità di cambio di **maniche porta-cliché** ed **anilox ceramici**, direttamente in macchina, permette rapidi cambi di lavoro e migliora la qualità di stampa, dando la possibilità di disporre per ogni esigenza produttiva di anilox ceramici dedicati.



The possibility of quick change over for **cliches and ceramic anilox**, directly inside the machine, allows quick work changes and improves the printing quality: in this way specific ceramic anilox can be used for any printing need.



La posibilidad de cambio de mangas **porta-clisé y anilox cerámicos**, directamente en maquina, permite rápidos cambios de trabajo y mejora la calidad de impresión, dando la posibilidad de disponer por cada exigencia productiva de anilox cerámicos dedicados.



Sistema di "inversione" a diagonale, sotto ponte, per stampa 6+6 (Venus), 8+8 (Marte), 10+10 (Mercury), completo di unità di registro elettronico.



"Inversion" diagonal system under the bridge, for printing 6+6 (Venus), 8+8 (Marte), 10+10 (Mercury) on half machine width, complete with electronic printing register device.



Sistema de "inversion" diagonal, abajo del ponte, por la impresión 6+6 (Venus), 8+8 (Marte), 10+10 (Mercury) completo de unidad de registro electrónico.



- Consolle di controllo della macchina, che tramite un monitor da 19" touch-screen, ed un software dedicato assicura il controllo e la gestione dei parametri di processo.
- Attraverso la stessa consolle, con altro software specifico, nei cambi lavoro si effettua la centratura dei registri a macchina ferma.
- Sistema di ispezione della stampa con due telecamere, una mobile e una fissa 100% full web, con due monitor di visualizzazione uno da 19" touch-screen e uno da 30".



- Printer control unit that, using a 19" touch-screen monitor and a specific software, allows all process parameters control and setting.
- The same unit, through an other software, is used at job's change for the register settings, while the machine is stationary.
- Printing control system with 2 cameras, 1 moving and 1 fixed 100% full web – with 2 monitors, a 19" touch-screen and a 30".



- La unidad de control de la maquina, con una pantalla 19" touch-screen y un software específico, permite el ajuste y el control de todos los parámetros de proceso.
- Con la misma unidad y otro software, se ajusta el registro al cambio de trabajo, con maquina parada.
- Sistema de control de impresión con 2 cámaras, 1 móvil and 1 fija 100% full web – con 2 pantallas, una de 19" touch-screen y una de 30".





- Svolgitore doppio motorizzato per bobine di diametro 800/1000 mm.
- Cambio bobina semi automatico.



- Double motorized unwinder for reels with diameter 800/1000 mm.
- Semi automatic reel change.



- Desbobinador doble motorizado, para bobinas de diametro 800/1000 mm.
- Cambio de bobina semi automatico.



- Svolgitore a torretta per bobine diametro 800/1000 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
- Dispositivo motorizzato di carico bobina sullo svolgitore.



- Automatic un-winder - turret type for reels up to 800/1000 mm dia.
- Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
- Reel loading motorized system.



- Desbobinador automático de torreta para bobinas de dia max 800/1000 mm.
- Permite efectuar el cambio automático de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la máquina.
- Sistema motorizado de carga de las bobinas.



- Avvolgitore automatico per bobine diametro 1200/1500 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
- Sistema di avvolgimento con possibilità di rotazione reversibile.



- Automatic re-winder for reels up to 1200/1500 mm dia.
- Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
- Winding system with reverse rotation possibility.



- Rebobinador automático para bobinas de dia max 1200/1500 mm.
- Permite efectuar el cambio automático de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la máquina.
- Sistema de rebobinamiento con posibilidad de rotación reversible.



- Avvolgitore automatico a torretta per bobine diametro 800/1000 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
- Sistema di avvolgimento con possibilità di rotazione reversibile.
- Dispositivo motorizzato di scarico bobina dall'avvolgitore.



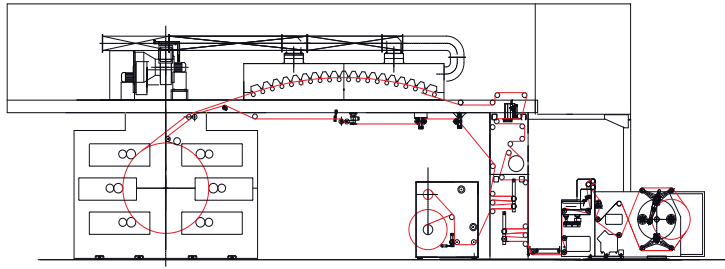
- Automatic re-winder - turret type for reels up to 800/1000 mm dia.
- Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
- Winding system with reverse rotation possibility.
- Reel unloading motorized system.



- Rebobinador automático de torreta para bobinas de dia max 800/1000 mm.
- Permite efectuar el cambio automático de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la máquina.
- Sistema de rebobinamiento con posibilidad de rotación reversible.
- Sistema motorizado de descarga de las bobinas.

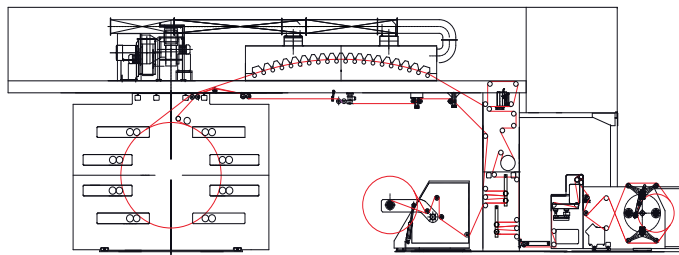






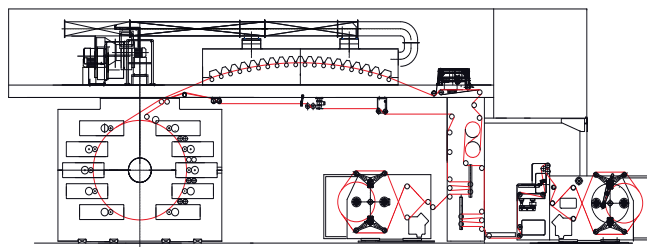
### VENUS 6 col.

■ ■ DATI TECNICI	🇬🇧 TECHNICAL DATA	🇪🇸 DATOS TECNICOS	Mod	80	100	120	140
Largh. max di stampa	Max printing width	Ancho útil de impresión	mm	800	1000	1200	1400
Passaggio materiale	Material passage	Paso material	mm	850	1050	1250	1450
Passo stampa minimo	Min printing length	Desarrollo mín de impresión	mm	300	300	350	400
Passo stampa massimo	Max printing length	Desarrollo máx de impresión	mm	800	800	800	800
Velocità mec. max	Mechanical max speed	Velocidad mecánica máx	m/min	400	400	400	400



### MARTE 8 col.

■ ■ DATI TECNICI	🇬🇧 TECHNICAL DATA	🇪🇸 DATOS TECNICOS	Mod	80	100	120	140
Largh. max di stampa	Max printing width	Ancho útil de impresión	mm	800	1000	1200	1400
Passaggio materiale	Material passage	Paso material	mm	850	1050	1250	1450
Passo stampa minimo	Min printing length	Desarrollo mín de impresión	mm	300	300	350	400
Passo stampa massimo	Max printing length	Desarrollo máx de impresión	mm	800	800	800	800
Velocità mec. max	Mechanical max speed	Velocidad mecánica máx	m/min	400	400	400	400



### MERCURY 10 col.

■ ■ DATI TECNICI	🇬🇧 TECHNICAL DATA	🇪🇸 DATOS TECNICOS	Mod	80	100	120	140
Largh. max di stampa	Max printing width	Ancho útil de impresión	mm	800	1000	1200	1400
Passaggio materiale	Material passage	Paso material	mm	850	1050	1250	1450
Passo stampa minimo	Min printing length	Desarrollo mín de impresión	mm	300	300	350	400
Passo stampa massimo	Max printing length	Desarrollo máx de impresión	mm	800	800	800	800
Velocità mec. max	Mechanical max speed	Velocidad mecánica máx	m/min	400	400	400	400

A richiesta possibilità di sviluppi di stampa da 500 a 1200 mm con Mod VENUS PLUS e MARTE PLUS.

On Request possibility of printing repeat length from 500 to 1200 mm with Mod VENUS PLUS and MARTE PLUS.

A petición posibilidad desarrollo de impresión desde 500 hasta 1200 mm con Mod VENUS PLUS, MARTE PLUS.



**COSTRUZIONE MACCHINE  
PER MATERIE PLASTICHE**

BFM srl

Via IV Novembre, 159 - 21058 Solbiate Olona - Italy

Tel. 0331.641.104 - 2 lines - Fax 0331.640.177

E-mail: bfm@bfm.it - www.bfm.it