

BFM lancia la nuova flexo stack

Il grande **costruttore** varesino presenta la nuova **macchina** per la stampa **flessografica Sirio S-PLUS**. Lancio via web l'8 luglio.

BFM nasce nel 1975 ed è un riferimento internazionale nel campo delle macchine per materie plastiche - dai traini e avvolgitori automatici per linee soffio di estrusione alle macchine da stampa flessografica a tamburo centrale con modelli fino a 10 colori e stack type a 2,4,6,8 colori. Oggi presenta, in un webinar dedicato, la sua nuova macchina da stampa stack Sirio S Plus. Illustrate in diretta streaming tutte le innovazioni tecnologiche che la caratterizzano: l'alta qualità di stampa, l'efficienza e produttività che discendono dai cambi di lavoro agevoli e precisi, la grande flessibilità di impiego grazie alla capacità di processare materiali polimerici di diverso tipo (anche di origine "bio") e, buon ultimo, un design moderno dal lay-out compatto.

Come tutte le macchine BFM, anche Sirio S-PLUS è predisposta per la connessione in

rete, beneficiando delle relative agevolazioni e delle risorse stanziati dal Piano nazionale Industria 4.0 a sostegno della trasformazione digitale delle aziende.

Gli elementi principali Sirio S-PLUS è una flessografica di tipo stack a 6/8 colori, progettata per stampare diversi materiali plastici per il mercato del packaging, in linea con l'estrusore o da bobina a bobina.

Lo sviluppo di stampa della Sirio S-PLUS va da 350 a 1200 mm su larghezze da 800 a 1600 mm e gli elementi principali sono: svolgitoro (fisso, shaftless o revolver); gruppo di stampa a 6/8 colori con asse di contro stampa motorizzato indipendente; macinazione elettrica; inchiostrazione pneumatica. Il gruppo di asciugatura è composto da sistema intercolor e cappa di asciugamento con riscaldamento elettrico o a gas, e avvolgitore con diverse possibilità di avvolgimento.

Un'automazione allo stato dell'arte La piattaforma di automazione della Sirio S-PLUS è stata progettata con il supporto di Bosch Rexroth, ottenendo un equilibrio ideale tra costi e prestazioni.

L'impiego dei motori torque IndraDyn MBT, che muovono l'unità colore composta di contro stampa-clichè-anilox, garantisce grande



compattezza dimensionale e la giusta precisione di stampa, mentre gli azionamenti digitali IndraDrive M assicurano il costante sincronismo tra i diversi elementi stampa, e il conseguente mantenimento del registro sia ad elevate velocità sia in fase di accelerazione e decelerazione.

Il pre-setting e la messa a registro iniziale automatica sono molto rapidi e possono essere effettuati anche a macchina ferma, riducendo notevolmente gli sprechi energetici e lo scarto materiali. Inoltre, una serie di soluzioni tecniche dedicate, insieme al "Cantilever System" per il cambio delle maniche anilox e porta-clichè, abbattano i tempi di cambio lavoro.

Tra le novità di S-Plus spicca anche la nuova interfaccia grafica, progettata su 22": semplice e intuitiva e allo stesso tempo completa, permette di gestire tutte le funzionalità della macchina.



Ecco il QRCode per registrarsi all'evento

Here the QRCode to register for the event



BFM launches the new flexo stack

The large manufacturer from Varese presents the new Sirio S-PLUS flexo printing machine. Web launch on July 8.

BFM was founded in 1975 and is an international benchmark in the field of plastics machinery - from automatic take-offs and winders for extrusion blow lines to central drum flexo presses with models up to 10 colors and 2,4,6,8 color type stacks. Today it presents, in a dedicated webinar, its new stack Sirio S-Plus press. All the technological innovations that characterize it are illustrated in live streaming: high printing quality, efficiency and productivity resulting from easy and precise job changes, great flexibility of use thanks to the ability to process different types of polymeric materials (including "bio" origin) and, last but not least, a modern design with a compact layout.

Like all BFM machines, Sirio S-PLUS is also prepared for network connection, benefiting from the

relative facilities and resources allocated by the national Industry 4.0 Plan to support the digital transformation of companies.

The main elements Sirio S-PLUS is a 6/8-color stack type flexo press, designed to print different plastic materials for the packaging market, in-line with the extruder or from reel to reel.

The printing development of the Sirio S-PLUS ranges from 350 to 1200 mm on widths from 800 to 1600 mm and the main elements are: unwinder (fixed, shaftless or revolver); 6/8 color printing group with independent motorized counter-printing axis; electric grinding; pneumatic inking. The drying group is composed of an intercolor system and drying hood with electric or gas heating, and a winder with different winding possibilities.

State-of-the-art automation The automation platform of the Sirio S-PLUS has been designed with the support of Bosch Rexroth, achieving an ideal balance between cost and performance.

The use of IndraDyn MBT torque motors, which move the color unit composed of counter-printing-clichè-anilox, guarantees great dimensional compactness and the right printing precision, while IndraDrive M digital drives ensure constant synchronism between the different printing elements, and consequent register maintenance both at high speed and during acceleration and deceleration. Automatic pre-setting and initial register are very fast and can be performed even when the machine is stopped, thus considerably reducing energy waste and material rejects. In addition, a series of dedicated technical solutions, together with the "Cantilever System" for the change of anilox sleeves and clichè holders, reduce job changeover times.

Among the novelties of S-Plus also stands out the new graphic interface, designed on 22": simple and intuitive and at the same time complete, it allows to manage all the functions of the machine.