



- Svolgitore con leve idrauliche per il carico delle bobine dalla pedana.
Unwinder Unit with Hydraulic levers for loading the reel from the platform directly.
Desbobinador motorizado completo con palancas hidráulicas para la carga de la bobina.
- Diametro max. 1000 mm [3" e 6"]
Max. diameter 1000 mm [3" and 6"]
Máx. diámetro 1000 mm [3" y 6"]

- Svolgitore a torretta per bobine diametro 800/1000 mm.
Automatic un-winder - turret type for reels up to 800/1000 mm dia.
Desbobinador automatico de torreta para bobinas de dia max 800/1000 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
Permite efectuar el cambio automático de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la máquina.
- Dispositivo motorizzato di carico bobina sullo svolgitore.
Reel loading motorized system.
Sistema motorizado de carga de las bobinas.

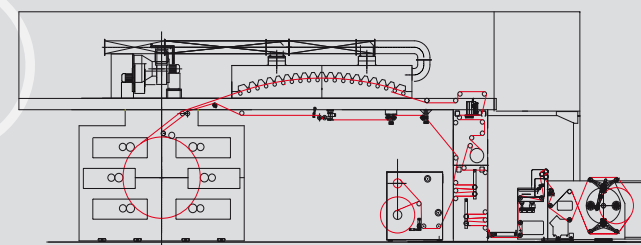


- Avvolgitore automatico per bobine diametro 1200/1500 mm.
Automatic re-winder for reels up to 1200/1500 mm dia.
Rebobinador automatico para bobinas de dia max 1200/1500 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
Permite efectuar el cambio automático de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la máquina.
- Sistema di avvolgimento con possibilità di rotazione reversibile.
Winding system with reverse rotation possibility.
Sistema de rebobinamiento con posibilidad de rotación reversible.

- Avvolgitore automatico a torretta per bobine diametro 800/1000 mm
Automatic re-winder - turret type for reels up to 800/1000 mm dia.
Rebobinador automatico de torreta para bobinas de dia max 800/1000 mm.
- Cambio bobina con taglio automatico in modalità non stop.
Allows to change automatically the reels, without stopping the machine.
Permite efectuar el cambio automático de las bobinas en modalidad non stop, a decir sin parar la máquina.
- Sistema di avvolgimento con possibilità di rotazione reversibile.
Winding system with reverse rotation possibility.
Sistema de rebobinamiento con posibilidad de rotación reversible.
- Dispositivo motorizzato di carico bobina sullo svolgitore.
Reel loading motorized system.
Sistema motorizado de carga de las bobinas.



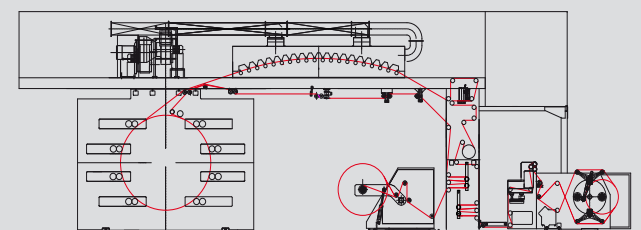
VENUS 6 col.



DAT I TECNICI DELLA LINEA | TECHNICAL DATA | DATOS TÉCNICOS

Modello Model Modelo	80	100	120	140
Larghezza max. di stampa [mm] Max printing width Ancho útil de impresión	800	1000	1200	1400
Passaggio materiale [mm] Material Passage Paso material	850	1050	1250	1450
Passo stampa minimo [mm] Min printing length Desarrollo mín de impresión	350	350	350	400
Passo stampa massimo [mm] Max printing length Desarrollo máx de impresión	800	800	800	800
Velocità meccanica max [m/min] Mechanical max speed Velocidad mecánica máx.	400	400	400	400

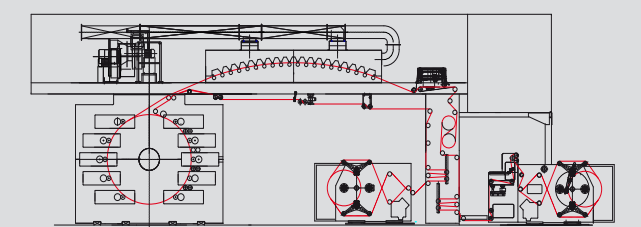
MARTE 8 col.



DAT I TECNICI DELLA LINEA | TECHNICAL DATA | DATOS TÉCNICOS

Modello Model Modelo	80	100	120	140
Larghezza max. di stampa [mm] Max printing width Ancho útil de impresión	800	1000	1200	1400
Passaggio materiale [mm] Material Passage Paso material	850	1050	1250	1450
Passo stampa minimo [mm] Min printing length Desarrollo mín de impresión	350	350	350	400
Passo stampa massimo [mm] Max printing length Desarrollo máx de impresión	800	800	800	800
Velocità meccanica max [m/min] Mechanical max speed Velocidad mecánica máx.	400	400	400	400

MERCURY 10 col.



DAT I TECNICI DELLA LINEA | TECHNICAL DATA | DATOS TÉCNICOS

Modello Model Modelo	80	100	120	140
Larghezza max. di stampa [mm] Max printing width Ancho útil de impresión	800	1000	1200	1400
Passaggio materiale [mm] Material Passage Paso material	850	1050	1250	1450
Passo stampa minimo [mm] Min printing length Desarrollo mín de impresión	350	350	350	400
Passo stampa massimo [mm] Max printing length Desarrollo máx de impresión	800	800	800	800
Velocità meccanica max [m/min] Mechanical max speed Velocidad mecánica máx.	400	400	400	400

A richiesta possibilità di sviluppi di stampa da 500 a 1200 mm con Mod VENUS PLUS e MARTE PLUS.
On Request possibility of printing repeat length from 500 to 1200 mm with Mod VENUS PLUS and MARTE PLUS.
A petición posibilidad desarrollo de impresión desde 500 hasta 1200 mm con Mod VENUS PLUS, MARTE PLUS.



Plastic Machinery Evolution

BFM s.r.l.
Via IV Novembre, 159 - 21058 Solbiate Olona (VA) - Italy
T +39 0331 641104 - F +39 0331 640177
bfm@bfm.it - www.bfm.it

Per ulteriori informazioni potete visitare il nostro sito web
More detailed information can be found in our web site
Para más información pueden visitar nuestro sitio web



VENUS MARTE MERCURY

6/8/10 COLOURS - CENTRAL DRUM



Flexographic printing press - central drum
6/8/10 colours GEARLESS



Plastic Machinery Evolution
SINCE 1975



FLEXO PRESSES



FLEJO 6/8/10 COLORI CI/GEARLESS MODELLI VENUS - MARTE - MERCURY

Caratteristiche principali:

- > Tamburo centrale con stabilità dimensionale controllata in tempo reale.
- > Ogni gruppo stampa automatico è movimentato da 7 motori Brushless.
- > Elettronica dedicata per applicazioni gearless "BOSCH-REXROTH" in cabina climatizzata.
- > Cambio maniche in macchina per Anilox e portacliché assistito da espulsore pneumatico.
- > Estrazione della sleeve porta cliché in posizione di stampa, per la pulizia del cliché.
- > Racle a camera chiusa con cambio lame e guarnizioni in macchina "EASY-HAND".
- > Soffiatori intercolor di acciaio INOX removibili per la pulizia e manutenzione ordinaria.
- > Gruppo pompe computerizzato, per inchiostrazione e lavaggio automatico a pressione bilanciata.
- > Sistema di mantenimento del grado di viscosità predeterminato.
- > Rullo distensore del film in ingresso stampa, autoregolante.
- > Centratore automatico del film in ingresso e in uscita.
- > Svolgitore e avvolgitore a torretta rotante con cambio automatico "NON STOP".
- > Dispositivo di carico e scarico bobina motorizzato, in macchina.
- > Tunnel di asciugamento con apertura pneumatica per ispezione e manutenzione ugelli.
- > Rulli del tunnel motorizzati in modo indipendente.
- > Ventilatori di asciugamento a velocità proporzionale.
- > Riscaldamento dell'aria a GAS o ELETTRICO.
- > Calandra di traino con controllo di temperatura e di tiro del film, automatici.
- > Sistema di ispezione della stampa con due telecamere, una mobile e una fissa 100% full web, con due monitor di visualizzazione uno da 22" touch-screen e uno da 32".
- > Software per la centratura dei registri con macchina ferma.
- > Console di controllo della macchina con monitor da 22" touch-screen e

software dedicato per il controllo e la gestione dei parametri di processo.

- > Sistema di regolazione automatica della pressione di stampa ad ogni cambio lavoro.
- > Palmare di controllo macchina in zona gruppi stampa.

FLEJO 6/8/10 COLOURS CI/GEARLESS MODELS VENUS - MARTE - MERCURY

Main Features:

- > Central drum with dimensional stability continuous monitoring.
- > Each automatic printing group is provided with 7 brushless motors.
- > Specific electronic components for gearless applications "BOSCH-REXROTH" in air-conditioned cabin.
- > Sleeve system for quick change, in the machine, for both plates and anilox, with pneumatic ejection.
- > Ejection of the plate sleeve in printing position, for the cliché cleaning.
- > Doctor blade system, close chambers – teflon coated, with EASY-HAND system for blades and gasket change in the machine.
- > Intercolor blowers by stainless steel, removable for cleaning and maintenance.
- > Computerized pumps system, for inking and automatic washing, with pressure adjustment.
- > Automatic system to keep the pre-set viscosity of inks.
- > Spreading roller before the printing groups, self adjusting.
- > Automatic web guides, before the printing groups and before the rewinder.
- > Unwinder & rewinder turretype, with flying splice and automatic reel change "NON STOP".
- > Reel loading and downloading motorized system.
- > Drying tunnel by pneumatic opening.
- > Drying fans with speed dependent on the main line speed.
- > Air heating possible by GAS or ELETTRIC BATTERIES.
- > Nip-roll with automatic control of temperature and film tension.

- > Printing control system with 2 cameras, 1 moving and 1 fixed 100% full web – with 2 monitors, a 22" touch-screen and a 32".
- > Software for the register settings while the machine is stationary.
- > Printer control unit with 22" touch-screen monitor and specific software for the process parameters control and setting.
- > Automatic system for printing pressure settings, at job change.
- > Flying hand control, positioned in the printing groups area.

FLEJO 6/8/10 COLORES CI/GEARLESS MODELOS VENUS - MARTE - MERCURY

Características principales:

- > Tambor central, con control continuo de la estabilidad dimensional.
- > Cada grupo de impresión es mandado por 7 motores brushless.
- > Componentes electrónicos específicos para uso gearless "BOSCH-REXROTH" en cabina con aire condicionado.
- > Cambio rapido de mangas en maquina, para clisé y anilox, con expulsión neumática.
- > Expulsión de las mangas porta clisé en la posición de impresión, para la limpieza del clisé.
- > Sistema doctor blade, cámara cerrada – revestida con teflon, con sistema EASY-HAND para cambio de cuchilla y junta de goma en maquina.
- > Sopladores intercolor en acero INOX, desmontables para la limpieza y mantenimiento.
- > Sistema computerizado de bombas, para entintar y para lavado automatico, con ajuste de presión.
- > Sistema automatico para mantener la viscosidad establecida de las tintas.
- > Rodillo extensor antes de los grupos de impresión, con auto-ajuste
- > Alineador automatico del film, a la entrada y a la salida de los grupos de impresión.
- > Desbobinador y Rebobinador tipo torreta, con corte automatico y cambio bobina "NON STOP".

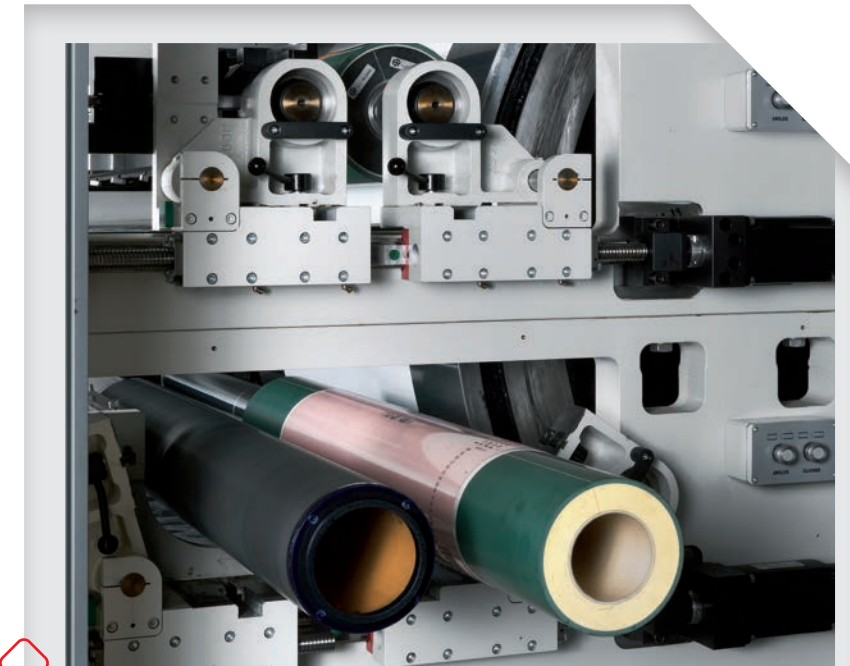
- > Sistema motorizado de carga y descarga de las bobinas.
- > Tunnel de secado con puertas de control.
- > Ventiladores de secado con velocidad proporcional a la de la impresora.
- > Calentamiento del aire posible con GAS o BATERIAS ELECTRICAS.
- > Calandra con control automatico de temperatura de los rodillos y de tension del film.
- > Sistema de control de impresión con 2 cameras, 1 móvil and 1 fija 100% full web – con 2 pantallas, una de 22" touch-screen y una de 32".
- > Software para el ajuste de registro, con maquina parada.
- > Unidad de control de la maquina con pantalla 22" touch-screen y software específico para ajuste y control de los parámetros de proceso.
- > Sistema automatico para el ajuste de presión de impresión, al cambio de trabajo.
- > Mando movil de control, puesto en el area de los grupos de impresión.



- La possibilità di cambio di maniche porta-cliché ed anilox ceramici, direttamente in macchina, permette rapidi cambi di lavoro e migliora la qualità di stampa, dando la possibilità di disporre per ogni esigenza produttiva di anilox ceramici dedicati.

The possibility of quick change over for clichés and ceramic anilox, directly inside the machine, allows quick work changes and improves the printing quality: in this way specific ceramic anilox can be used for any printing need.

La posibilidad de cambio de mangas porta-clisé y anilox cerámicos, directamente en maquina, permite rápidos cambios de trabajo y mejora la calidad de impresión, dando la posibilidad de disponer por cada exigencia productiva de anilox cerámicos dedicados.



- Console di controllo della macchina, che tramite un monitor da 22" touch-screen, ed un software dedicato assicura il controllo e la gestione dei parametri di processo.
Printer control unit that, using a 22" touch-screen monitor and a specific software, allows all process parameters control and setting.
- Attraverso la stessa console, con altro software specifico, nei cambi lavoro si effettua la centratura dei registri a macchina ferma.
The same unit, through an other software, is used at job's change for

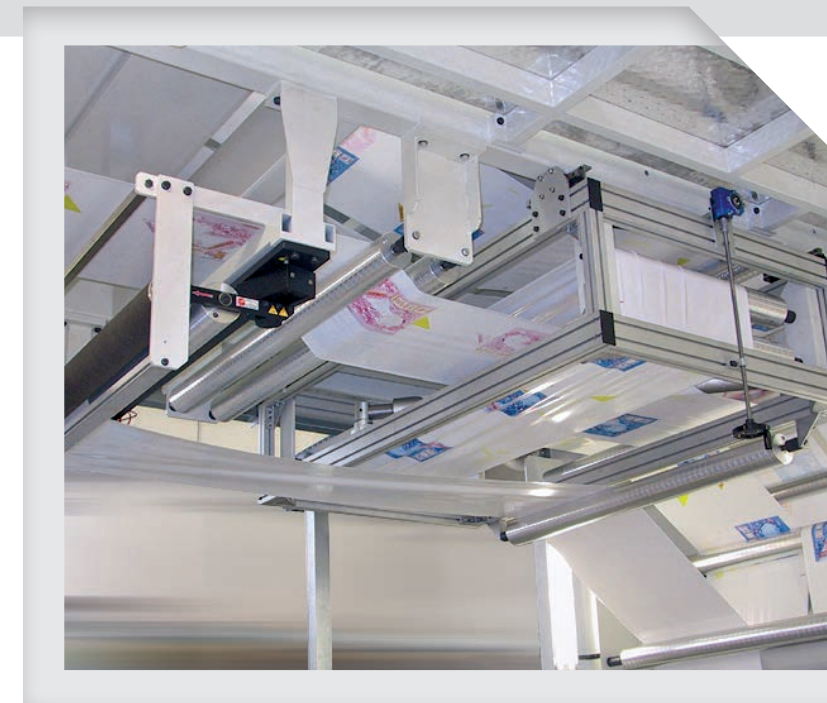
the register settings, while the machine is stationary.

Con la misma unidad y otro software, se ajusta el registro al cambio de trabajo, con maquina parada.

- Sistema di ispezione della stampa con due telecamere, una mobile e una fissa 100% full web, con due monitor di visualizzazione uno da 22" touch-screen e uno da 32".

Printing control system with 2 cameras, 1 moving and 1 fixed 100% full web – with 2 monitors, a 22" touch-screen and a 32"

Sistema de control de impresión con 2 cameras, 1 móvil and 1 fija 100% full web – con 2 pantallas, una de 22" touch-screen y una de 32".



- Sistema di "inversione" a diagonale, sotto ponte, per stampa 6+6 (Venus), 8+8 (Marte), 10+10 (Mercury), completo di unità di registro elettronico.

"Inversion" diagonal system under the bridge, for printing 6+6 (Venus), 8+8 (Marte), 10+10 (Mercury) on half machine width, complete with electronic printing register device.

Sistema de "inversion" diagonal, abajo del puente, por la impresión 6+6 (Venus), 8+8 (Marte), 10+10 (Mercury) completo de unidad de registro electrónico.